

Build-Up Yöntemiyle Jaket Kron (PJC) ve Porselen Laminate Veneer (PLV) Üretim Tekniği

Kazunobu Yamada (CDT), Japonya

Giriş

Tüm dünyada global olarak bilinçlenme arttıkça sıkça yapılan kapsamlı protetik tedavilerin yerini estetiğe yönelik ve daha çok titiz laboratuvar çalışmaları gerektiren restorasyonların almakta olduğu görülmektedir. Bu tip restorasyonlarda hem diş hekiminin hem de diş laboratuvarının iyi bir teorik bilgi, kaliteli ekipman ile donanmış olması gerekir.

Yükselen hasta bilinci nedeniyle implant, ortodonti, beyazlatma gibi tedavilerin yanında tüm seramik restorasyonlar ve porselen laminate veneerlar (PLV) ve porselen jaket kronlara (PJC) olan ilgi de hem hastalar arasında hem de diş hekimleri arasında artmaktadır.

Tamamen titizlikle uygulanması gereken PJC ve PLV uygulamaları için endikasyonlar genellikle estetik nedenlere dayandırılır. PLV ve PJC özellikle median diastema kapatılması, intrinsek renklenmelerin maskelenmesi, çapraşıklıkların protetik olarak giderilmesinde sıkça başvurulan tedavilerdir.

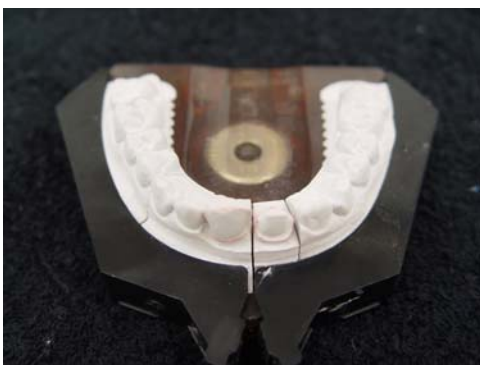


2-1319 Umegaoka, Tempaku,
Nagoya/Japonya
+81 52 8077780

Malzeme Ve Yöntem

Seçilen bu vakada ileri derecede tetrasiklin renklenmesi olduğu için alttan gelen tetrasiklin renklenmesinin yansımalarının önlenmesi gerekmektedir. Dolayısı ile Noritake (Nagoya, Japonya) EX-3 metal porseleni, Noritake Nori-Vest build-up yüklemeye revetmanı ve Accu-trac (Coltene Whaledent) ölçü modelleme sistemi yanında Noritake Screening Porcelain maskeleme porseleni, kullanıldı.

Silikon ölçüden ana çalışma modeli Accu-trac üzerinde elde edildi. Çalışılması hedeflenen güdüklükler çıkarıldıktan sonra Noritake Nori-Vest revetmanı döküldü. Çıkarılan revetman modeller degassing'e tabi tutuldu. Transparant ile wash-bake yapıldıktan sonra renklenmenin maskelenmesi için Screening porselen uygulandı. Dentin, şeffaf ve transparant yüklenmesinden sonra pişim ve tesviye ile bitim yapıldı.



Accu-trac
üzerindeki ana
model.

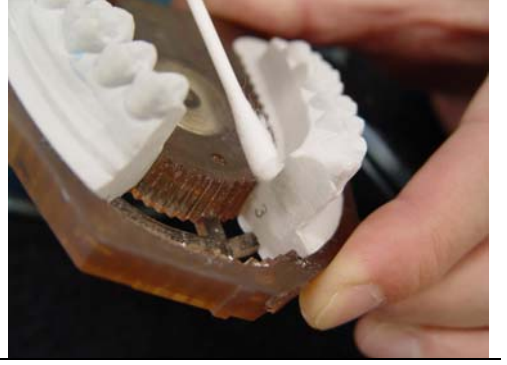
Silikon ölçü.





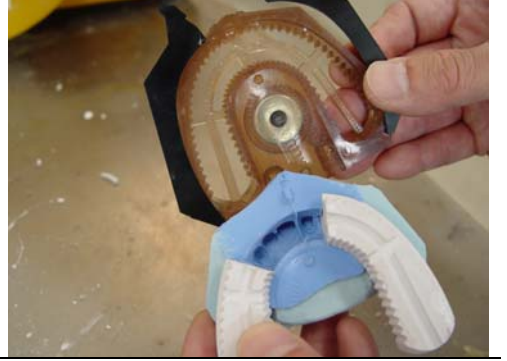
Güdükler Noritake Nori-Vest dökmek için çıkartılır.

Alçı yüzeyler revetmanın yapışmaması için vazelin ile izole edilir.



Silikon ölçü Noritake Wax-cleaner ile temizlenir.

Ölçüye alçı model yerleştirilir.



Nori-Vest likiti enjektöre çekilir.

Vakumlu karıştırıcıda 40 saniye, bolde ise 1 dakika karıştırılır.



Hava kabarcığı oluşturmamak için sond ile insizal uçlara Nori-Vest akıtılır.

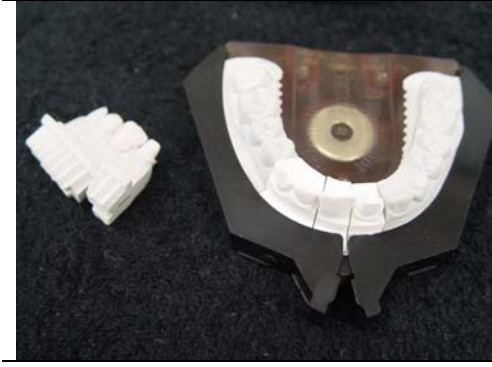
Nori-Vest, Accu-trac sınırına kadar dökülür.



Güdüklerin yarısı doldurulduktan sonra, Accu-trac yerine yerleştirilir. Sonra model dolana kadar Nori-Vest dökülür.

Revetmanın dökümünden 1 saat sonra degassing yapılır. (1080 °C'de 20 dakika)





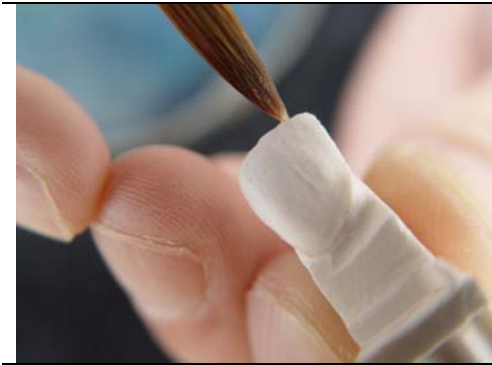
Degassing yapılmış Nori-Vest kaideye yerleştirilerek kontrol edilir.

Accu-trac kilitlerinin kapanıp kapanmadığı kontrol edilir.



Yüklemeye geçilmeden önce güdükler saf suda bekletilir.

Noritake EX-3 transparantı Tx ile wash bake yapılır.



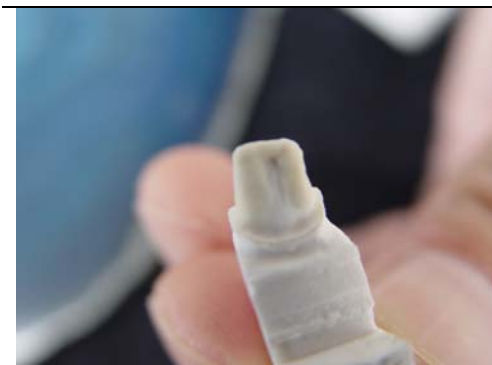
Tx tüm diş yüzeyine ince bir tabaka halinde uygulanır.

Wash bake'den sonra revetman üzerinde şeffaf seramik film tabakasının oluşması gereklidir.



Bu vakada Noritake EX-3 A2 dentin ve Noritake Screening Porselen A2G uygulanacak.

Laminate için 1/1 oranında screening porselen ve dentin karıştırılır. Jaket için doğrudan screening porselen uygulanır.



Jaket kron için porselen dişin üstüne duvar örüyormuş gibi uygulanır.

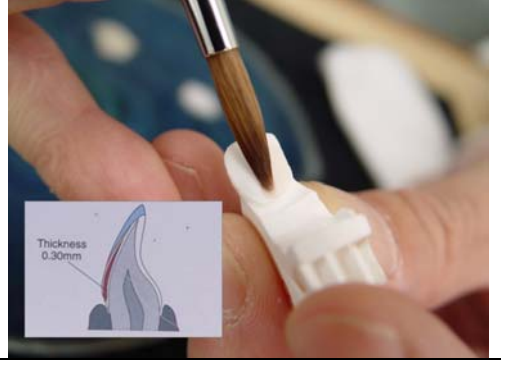
Jaket kron için ikinci tabaka uygulanması.





Jaket kron için ikinci tabaka uygulanması.

Lamine için ikinci tabaka uygulanırken screening porselen kalınlığı 0,3 mm'yi geçmemelidir.



Yüklemeye başlamadan önce suya doyurulur.

Dentin yüklenmesi.



Lamine üzerine dentin yüklenmesi.

Lamine'in insizal üçlüsüne yükleme yapılmaz.



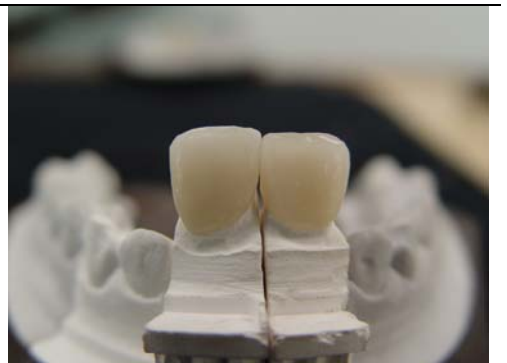
Jaket kron daha büyük gözüktür ancak pişimden sonrası büzülmesi daha fazladır.

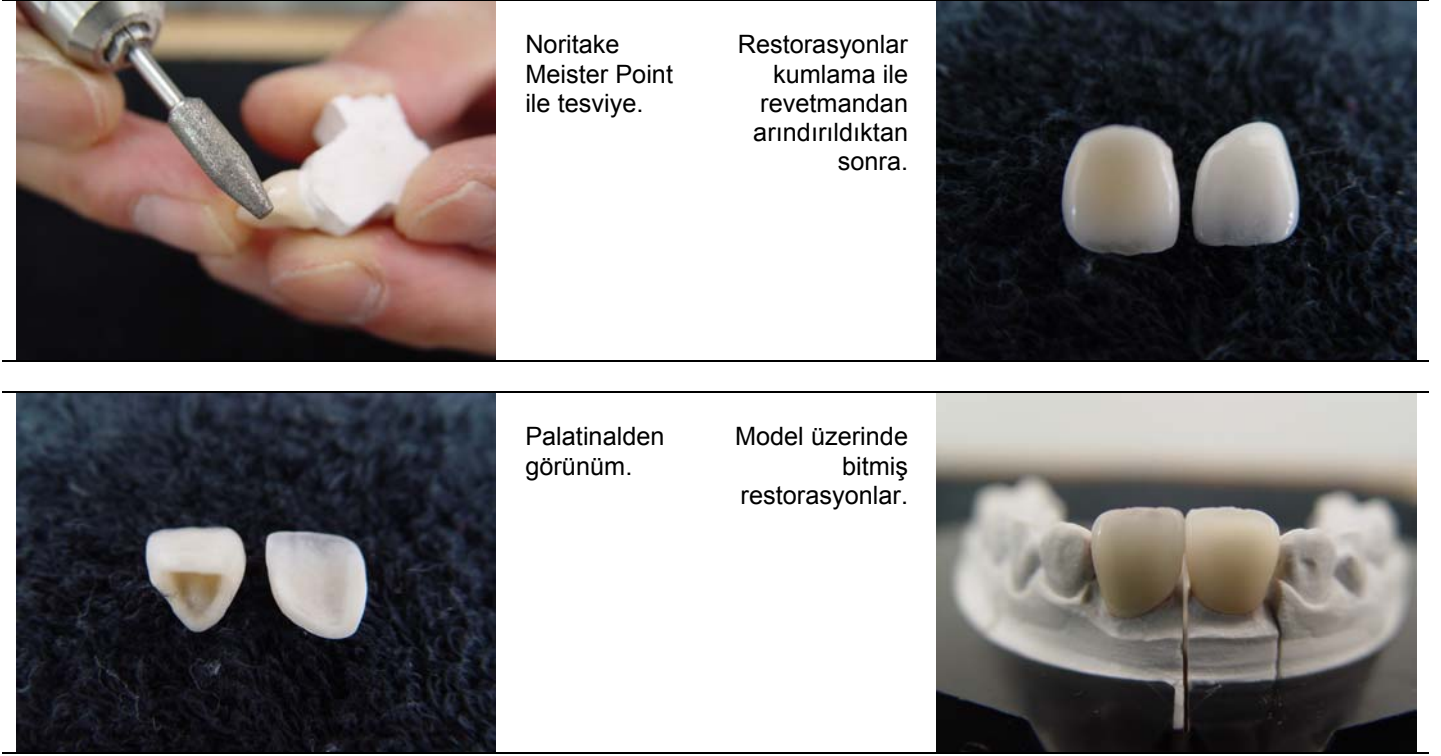
Şeffaf yüklenmesinden sonraki görünüm.



Transparant yüklenmesi.

Transparant pişiminden sonra.





Tartışma

Artan kozmetik beklentilere cevap verebilecek yeni teknikler diş teknisyeninin limitlerini zorlamasına neden olmaktadır. Hem donanım hem de birim işe ayrılan zaman anlamında, artan estetik beklentiler artan işlem süreçleri talep etmektedirler. Build-up yönteminin porselen laminat veneer (PLV) ve porselen jaket kron (PJC) yapımı laboratuarda fazladan bir donanım ihtiyacı doğurmaması bir avantajdır. Ancak bu tekniğin gerçek büyük avantajı işlem basamaklarının eksiksiz bir şekilde takip edilmesi durumunda estetik ve fonksiyonel anlamda başarılı olmasıdır.