

Noritake

METAL ALTYAPILILAR İÇİN: 'NORITAKE PASTA OPAK'

Noritake pasta opak uygulayıcıya bir çok kullanım kolaylıkları sunarken aynı zamanda oluşturulacak final kronun estetiğine etkileyecek bir takım avantajlar da bünyesinde bulundurmaktadır. Noritake pasta opak, dar porselen mesafesi durumlarında bile doğru rengi verebilecek maskeleme ve ince çalışma film kalınlığı özelliklerine sahiptir. Genel özellikleri:

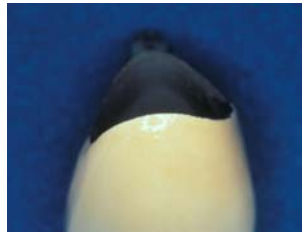
1. Noritake pasta opak uygulaması çok kolaydır. Kolaylıkla ve homojen bir şekilde uygulanabilir.
2. Metal maskeleme özelliği mükemmeldir. Çok ince bir film kalınlığında bile metal rengini örtme gücü toz opak ile karşılaştırılmıyacak derecede iyidir. Pasta opak ile toz opaktan 1/3 lük daha az film kalınlığında metal maskelemesi sağlanabilir.



3. Zor alanlara uygulaması kolay ve pişim boyunca çekme ve büzüşmesi azdır. Marjin hattı boyunca görülen siyah çizginin elimine edilmesi kolaydır.
4. Pre-mix edildiği için çok uzun köprülerde bile düzenli bir dağılım ve nemli uygulama yapmak mümkündür. Kurumadığı ve her yerde eşit uygulama yapılabildiği için pasta opak uygulaması ve pişim sonrasında üzerine istenirse Noritake toz opak uygulaması yapılabilir.
5. Noritake pasta opak uygulamasını blackline (siyah hat) önlemek için gingival köşelere uzatabilirsiniz. Geleneksel toz opak uygulamasında marjin hattı boyunca siyah hat kolaylıkla görülür.



Diğer pasta opak uygulamalarında kolaylıkla siyah hat oluşabilir.



Noritake pasta opakta siyah hat oluşumu gözlenmez.



Minimum kalınlıkta bile doğru renk yakalanabilir.

6. Tekrarlayan pişimlerde renk değişimi olmaz.
7. Gümüş içeriği olan metallerde yeşillenmeye karşı direnç gösterir.
8. Noritake pasta opakın bonding gücü mükemmeldir ve çatlama riski minimumdur.
9. **Pasta opak uygulamasından önce porselen ile daha iyi bir bağlantı sağlanabilmesi için metal alt yapı uygun şekilde hazırlanmalıdır.**

METAL ALT YAPININ HAZIRLANMASINDAKİ TEMEL ADIMLAR

- Metal tesviye (Karbit bar kullanılarak.)
- 50 mic. Alüminyumoksit ile kumlama
- Aseton ile ultrasonik temizlik
- Metal üreticisi firmanın belirttiği şekilde degassing işlemi ve oksidasyon işlemi

NORITAKE PASTA OPAK UYGULAMASI YAPARKEN DİKKAT EDİLECEK NOKTALAR

1. Kullanılacak miktarda pasta opak alınır. Pasta opak ambalajı açıldığında şişenin içinde malzeme üzerine çıkmış sarı renkli likit tabakası gözlenir. Kullanım esnasında bu likiti malzeme içine karıştırmayınız. Bu likit opak yüzeyindeki kabuklaşmayı önlemek amacıyla girilmiştir. Şişeyi hafif yana çevirip, kullanacağınız miktar opak malzemeyi alınız.
2. Pasta opak **iki** kademede uygulanmalıdır. Birinci uygulama ince bir kat halinde uygulanır, bu aşamada metal tamamen kapanmayabilir. İkinci kat ince bir kat halinde opak sürülür. Bu aşamada metal rengi tam olarak maskelenir.
3. Kronun içi kontrol edilir, kron içinde kirlenme varsa kuru bir fırça ile temizlenir.
 - a. **Önemli nokta** : 75-80 Palladium içeriği olan yarı değerli metaller kullanılırken, bakır içeriğinden dolayı oluşabilecek yeşillenme problemi önlemek için pasta opak uygulamasından önce mutlaka **Noritake Base Pasta** kullanımı önerilmektedir.
 - b. Berilyumsuz Ni-Cr metallerde aynı uygulama yapılmalıdır.
 - c. 3C-Bond tarzında bonding ajanları **Noritake Base Pasta** yerine kullanılabilir.
 - d. Birinci kat uygulama sonrasında birinci pişim yapılır.
 - i. Ön Buharlaşma 8 dakika
 - ii. Başlangıç ısı 500°C
 - iii. Dakikadaki ısı artışı 65°C/dakika
 - iv. Vakum seviyesi 72 mmHg
 - v. Yüksek ısı 995°C
 - vi. Yüksek ısıda bekleme 2 dakika, vakumsuz
(Yukardaki değerler referans amacıyla verilmiştir. Fırın marka ve modeline göre ısı değerleri farklılık gösterebilir.)
 - e. **Yüksek ısıda 1 dakika vakumsuz bekleme bonding açısından çok önemlidir. Bu 1 dakikalık bekleme süresinde metal ile opak arasındaki bağ kuvvetlenir! Fırın kalibrasyonuna bağlı olarak yüksek ısıda bekleme süresi 2 dakikaya çıkartılabilir!**
4. Birinci opak yükleme ve pişimi bittikten sonra, ikinci opak yüklemesine geçilir.
5. İkinci opak yüklemesinden sonra metal renginin tamamen kapanması gerekir.
6. İkinci opak yüklemesi bittikten sonra birinci pişim programı ile aynı programda ikinci pişim yapılır.
7. Pasta opak birinci ve ikinci pişimi sonrasında hafif ısıtılı yüzey görüntüsünün olması şarttır. Yüzeyde ışıltı gözlenemezse opak yeterince pişirilememiş demektir, bu durumda pişim tekrarlanmalıdır. Tam olarak pişirilmemiş opak tabakası üzerine yapılan uygulamalar daha sonraki aşamalarda çok ciddi problemlere sebep olabilir.
8. Genellikle sıklıkla kullanılmayan renklerde, pasta opak kıvamında kalınlaşma gözlenebilir. Böyle durumlarda pasta opak kendi incelticisi ile inceltilmelidir. Pasta opağı kendi incelticisi dışında başka bir likit ile karıştırmak son derece tehlikelidir. **Asla su yada su içeriği olan likitlerle karıştırmayınız.**
9. Pasta opak rutin kullanımda inceltilerek kullanılmaz. Ambalaj kullanıma hazırdır, ekstra likit ilavesi gerekmez. Uygulama öncesinde ekstra likit ilavesi, ürünün örtücülüğünü düşürür ve baloncuk probleminin yaşanmasına neden olur.
10. Noritake pasta opak hiç bir şekilde farklı firmaların pasta opak yada toz opakları ile karıştırılmamalıdır.
11. Pasta opak uygulanacak bölge komple kuru olmalıdır.
12. **Pasta opak uygulaması yapılan fırça su ile temizlendikten sonra çok iyi kurutulmalıdır.**
13. **Pasta opak uygulaması yapılırken su kesinlikle kullanılmaz.**
14. Pasta opak kutusu direkt güneş ışığı altında bekletilmemelidir.

