

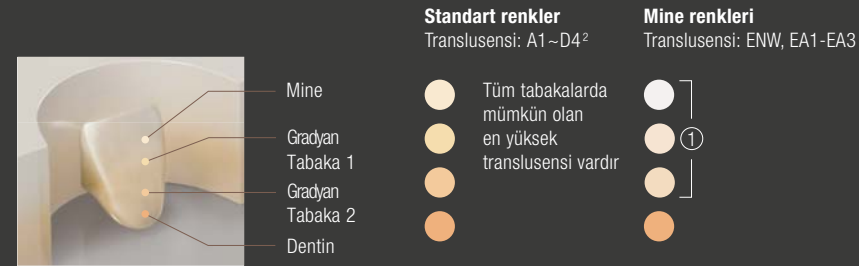
## Mine Dokusundan Esinlenilerek Yaratıldı – KATANA™ ZIRCONIA UTML

### Polikromatik & Ultra-transludent

CAD/CAM ile zirkonya işlemenin güzelliği ekonomi, hız ve hassasiyete dayalıdır. KATANA™ zirkonya serisi ile dijital dişhekimliği artık anteriorda da mümkün. Artık zirkonya protetik restorasyonlarınızı porselen altına gizlemek zorunda değilsiniz. Yeni potansiyel ile ilgili bir örnek görmek için CAD/CAM sisteminde kazıyın ve veneerları sinterleyin. Bu kadar kolay. Üzerine makyaj ekleyip, glazürleyin ve işiniz bitti.

KATANA™ UTML zirkonyanın o kadar yüksek bir translusensiyeye sahiptir ki orijinal diş rengine en yakın malzeme olarak ihtiyacınız olan doğal sonucu sağlar. Bu zirkonya pazardaki en şeffaf seviyeyi içinde barındırmaktadır<sup>1</sup>. Ayrıca çok-katmanlıdır, içerisinde doğal bir renk değişim faktörü vardır.

### NATUREL TRANSLUSENSI: KATANA™ Zirconia UTML



Görsel gerçek üründen farklılık gösterebilir.

### TRANSLUSENSI<sup>3</sup>

43%

### ELASTİKİYET DAYANIMI<sup>4</sup>

557 MPa

<sup>1</sup> Source: Kuraray Noritake Dental

<sup>2</sup> According to VITA® classical Shade Guide (not a trademark of Kuraray).

<sup>3</sup> Wavelength of light: 700 nm - sample thickness: 0.5 mm. White-color zirconia (base material) is used as testing material.

Source: Kuraray Noritake Dental

<sup>4</sup> Three point bending test according to ISO 6872:2008 - sample size 3 x 4 x 40 mm. White zirconia is used as testing material.

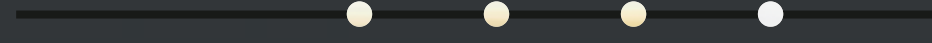
Source: Kuraray Noritake Dental

**kuraray** *Noritake*



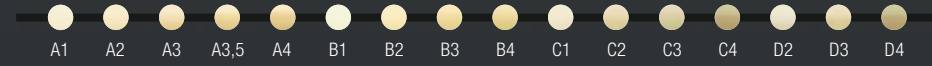
Poli-kromatik / Ultra-transparent Zirkonya Blokları  
Anterior Endikasyonlar

## KATANA UTML: Renk Seçenekleri



### UTML enamel renkleri

	EA1	EA2	EA3	ENW
14 mm	#125-3302EU	#125-3332EU	#125-3362EU	#125-3392EU
18 mm	#125-3313EU	#125-3343EU	#125-3373EU	#125-3403EU
22 mm	#125-3324EU	#125-3354EU	#125-3384EU	#125-3414EU



### UTML standart renkler



Bu Vakada Kullanılan  
Zirkonya CAD/CAM Blok: KATANA™ UTML • Dış Makyaj: CERABIEN™ ZR External Stain

## SINTERLEME ADIMLARI

Sinterleme önerileri sadece rehberlik amacıyla verilmiştir. Kullanılan fırına göre özel ayarlamaların yapılması gerekebilir. (PSKD = 1375°C)

SICAKLIK	ISI ARTIŞI	SÜRE
OS ~ 1100°C	9°C/dk.	Ort. 2 saat
1100 ~ 1375°C	4.6°C/dk.	Bekleme 2 saat
1375 ~ 500°C	-4.8°C/dk.	3 saat
500°C ~ OS	Doğal yavaş soğuma	

