



## MAGNUM LUCENS, tip 4\*

\*(ISO 22674:2006 NÖRMLARINA GÖRE)

### GENEL KULLANIM KILAVUZU

MAGNUM LUCENS başarı ile (ISO 10993-5 normlarına göre) sitotoksite testlerini geçmiştir. MAGNUM LUCENS metal alaşımının moleküler yapısı sağlam ve düzgün yüzeyler oluştururken tekrarlayan pişimlerden sonra bile küçük bir oksit tabakası oluşturur. Son nesil porselen tozları için ideal bir termal genişleme katsayısına (CTE) sahiptir.

### Kimyasal Bileşim:

MAGNUM	LUCENS
Co	65
Cr	29
Mo	-
W	2
Pt	-
Diğer	Nb=%2, Si, Fe, Mo

### Fiziksel ve Mekanik Özellikler:

MAGNUM	LUCENS
Katı-Likit Derecesi	1253 ÷ 1304 °C
Erime Derecesi	1450 °C
En Yüksek Fırın Derecesi	950 °C
Termal Genleşme Katsayısı (CTE)	(25 ÷ 500 °C) 14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> (25 ÷ 600 °C) 14,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Yoğunluk	8,4 g/cm <sup>3</sup>
Vickers Sertliği (Hardness)	324 HV10
Kırılma Esnasındaki Uzama Oranı	% 3,4
Eğilme Direnci	475 MPa
Elastiklik Modülü	194 GPa

### Üretim:

Sert metaller için uygun frezler ile morfolojik tesviye yapıldıktan sonra altyapı 110-150 µm'lik (mikron) alüminyumoksit (tek seferlik kullanım için uygun olan) ile maksimum 3-4 bar arası basınç altında kumlanmalıdır. Daha sonra buhar ile temizlenen altyapıya kesinlikle el ile dokunulmamalıdır, sadece hemostatik forseps (pens) ile tutulmalıdır.

### Oksit Pişimi:

Vakumlu olarak 950-980 °C arasında 5 dakika fırında pişirilmelidir. Pişimden sonra oksit tabakası dikkatlice 110-150 µm'lik (mikron) alüminyumoksit (tek seferlik kullanım için uygun olan) ile maksimum 2,5-3 bar arası basınç altında kumlanmalıdır. Daha sonra buhar ile temizlenen altyapı homojen gri renge sahip ise standart porselen uygulamasına geçilebilir.

### Kaynak:

Kaynak yapılması için MAGNUM SALDATURA Co materyali önerilmektedir.

### GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- CoCr tabanlı alaşımlar nadiren dermatite yol açabilir. Patch-test tavsiye edilebilir, deride temas yolu ile alerji yapan maddeler bu yolla teşhis edilebilir.
- Protez uygulamasından önce hasta ağız ortamında başka metal restorasyonların varlığını kontrol ediniz. Değişik metallerin ağız ortamındaki varlığı galvanik akıma neden olabilir.
- Metal tozları ve buharı sağlık için tehlikelidir. Havalandırılmalı bir ortamda çalışılmalıdır.