

Olası Problemler ve Çözüm Önerileri

Addmate

I- Addmate kaç tane renk tonu vardır

- EX-3 porselendekine benzer 7 tane Addmate renk tonu vardır.

II- Addmate pişimden sonra zaman zaman beyazlık, zaman zaman da siyahlık oluşuyor. Bunun sebebi nedir?

- Farklı firmaların Forming likiti kullanımı siyahlık ve beyazlığa neden olur.
- Farklı firmaların seperatörleri yada Noritake Porselen Separatör siyahlık ve beyazlığa neden olur.
- Tissue kağıttaki kir siyahlığa neden olur.
- Porselenin palet üzerinde çok uzun süre kalması beyazlığa neden olur.
- Porselen fırınındaki kirlenme siyahlığa neden olur.
- Fırın askısındaki kirlenme siyahlığa neden olur.
- Ele sürülen krem ve kozmetikler siyahlığa neden olur.
- Spatula ile karıştırırken demir oksit oluşumu siyahlığa neden olur.
- Yetersiz fırınlama beyazlığa neden olur.
- Nemi uzaklaştırmak için kurutucu kullanımı beyazlığa neden olur.

Fırın temizliği için, şu program ile işlem tamamlanmalıdır:

700°C-1040°C (50°C/dak.) ısı artışı ile, vakumsuz. 4 dak. Bekleme süresi
1292 °C-1904 (122°C/dak.) ısı artışı ile, vakumsuz. 4 dak. Bekleme süresi

III- Addmate beyazlandığında, tekrar fırınlanarak tamir edilebilir mi?

- Hayır, bunu yüzeyden kaldırıp tekrar uygulama yapılmalıdır.

IV- Addmate ile ne tür çatlaklar tamir edilebilir?

- Opak ayrılmasından kaynaklı çatlaklar tamir edilemez.
- Çok fazla sıkıştırma gücünden kaynaklı çatlaklar tamir edilemez.
- Gerilime bağlı (tensile stress) çatlaklar tamir edilebilir.
- Çarpmaya bağlı çatlaklar tamir edilebilir (örneğin kronun düşmesi)
- Bölgesel yoğun ısıdan kaynaklı çatlaklar tamir edilebilir (çok sert ezmeden dolayı ısının yol açtığı)
- Fluks (boraks tarzı madde) kontaminasyonu nedeniyle oluşan çatlaklar tamir edilebilir.
- Alt yapı boyunca çatlak (çatlak su ile ıslatıldığında kaybolmaz)
- Alt yapının şeklinden kaynaklı olmayan çatlaklar (çatlak su ile ıslatıldığında gözden kaybolur) Bununla birlikte, ayrı bir bölgede yeni bir çatlak oluşma olasılığı vardır.

Addmate ile çatlak tamiri Fırın Programı:

Kurutma süresi 450°C/5 dak.

V- Ön kaynak işlemi sonrasında Addmate ile çatlak tamiri yapılmak isteniyor.

- Köprüyü kaynak revetmanı ile dengede tutmaya ihtiyacınız var.

VI- Kron ağızda geçici olarak tutturulduktan sonra Addmate pişirilmesi mümkün mü?

- Hayır, 1 aydan sonra mümkün değil. 1 ay içinde Addmate deterjan ve su ile ultrasonik temizlik sonrasında kullanılabilir.

VII- Addmate kullanım öncesinde pişim nasıl denenebilir

- Eski kullanılmış kron üzerine az miktarda Addmate uygulanır. Ve fırın programına göre pişirilir. Eğer 700°C (1292°F) 'de ışıltı olmazsa, sıcaklıkta 10°C (20°F) artış yap, örneğin yüzey 710°C'de parlak değilse fakat 720°C'de parlak ise bu demektir ki fırında 720°C okunduğu zaman gerçek sıcaklık 700°C'dir. Bu durumda bütün fırın sıcaklıkları yükseltilir, sabitlenir ve vakum bırakma sıcaklığı 20°C üzerine ayarlanır. Diğer bir yönden eğer yüzey 700°C çok parlak ise, sıcaklık yüzey hoş bir pırıltı kazanıncaya kadar 10°C düşürülür.

VIII- Addmate porselen ile yuvarlak kamara köprü (round house bridge) tamirinde iyi sonuç alınamıyor

- Muhtemelen düşük ısıdan kaynaklanıyor. Yüksek sıcaklıkta bekleme süresini 1 dakika bu tür büyük vakalarda arttırınız.

IX- Post kaynak sonrasında (program II) tamir işlemi yapıldığında ne zaman bekleme süresi 1 dakika ne zaman 2 dakika olacak?

- Standart prosedür:

Tek kronun 3 kronlu köprüye kadar (kaynak revetmanı ile sabitlenmemiş), 1 dakika bekleme süresi kullanılır. 4 kron ve üzerindeki kaynak revetmanı ile stabilize edilmiş köprülerde, 2 dakika bekleme süresi kullanılır.

X- Addmate porselen her türlü porselen ile kullanılabilir mi?

- Evet, dökülebilir seramik (castable ceramics) ve titanyum alt yapılı porselenler haricinde değişik tip porselenler ile kullanılabilir. Termal Genleşme Katsayısı $11.0-13.0 \times 10^{-6} \text{ (}^\circ\text{C)}^{-1}$ olan porselenler ile kullanımı uygundur.

XI- Metal porseleni olarak sadece Addmate kullanımı mümkün mü?

- Hayır, renk tonu yakalanamaz ve dayanıklılığı yeterli değildir.

XII- Altın kronun Addmate kullanılabilir mi?

- Hayır, Termal Genleşme Katsayısı tamamen farklıdır.

XIII- Addmate pişiminden sonra post-kaynak yapılabilir mi?

- Riskli, köpük oluşabilir çünkü Addmate pişim ısı, kaynak sıcaklığından düşüktür. Eğer bu tip tamir işlemine ihtiyaç varsa önce Addmate ezilir ve tamir bölgesi EX-3 ile istenildiği şekilde tamir edilir, kaynaktan sonra ek porselen tamiri gerekli ise bu Addmate ile yapılır.

XIV- Renklendirici pişiminden sonra yüzeyde Addmate pişimi yapılabilir mi?

- Evet, şayet renklendirici (stain) çok kalın değil ise.

XIV- Addmate pişimi yapıldıktan sonra renklendirici pişimi yapılabilir mi?

- Hayır, çünkü Addmate pişim ısı renklendirici sıcaklığından düşüktür.

XIV- Addmate'te renk tonu nasıl yakalanır

- Super Stain renklendiricinin bunun için ilave edilmesi ve karıştırılması gereklidir.

XV- Addmate ilave edilmeye çalışılırken, porselen yüzeyi ile iyi birleşmediği gözleniyor.

- Uygulama yapılacak yüzey çok yavaşça alüminyum oksit ile kumlanır ve temizlenir. Addmate çok hızlı bir şekilde fırınlanmaz. Yeterli pişim gereklidir.